



**NHÀ XUẤT BẢN GIÁO DỤC VIỆT NAM
CÔNG TY CP SÁCH VÀ THIẾT BỊ TRƯỜNG HỌC
THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH**

223 Nguyễn Tri Phương, Phường 9, Quận 5, TP. Hồ Chí Minh

ĐT: (028) 38 554 645 Fax: (028) 38 564 307

Website: www.stb.com.vn



HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG MÁY IN 3D

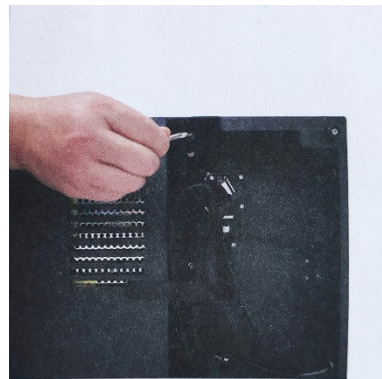


Thông tư số 38 và 39/2021/TT-BGDĐT
ngày 30 tháng 12 năm 2021 của Bộ Giáo dục và Đào tạo

Hướng dẫn lắp đặt máy in 3D

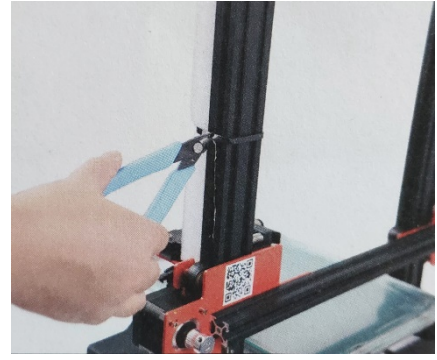
1. Lắp đặt khung máy in

- Lấy khung và để ra khỏi hộp. Đặt khung theo phương thẳng đứng ứng với các lỗ trên mặt đế. (Lưu ý: Động cơ trục X phải ở bên trái.)
- Giữ chặt cả khung và đế sau đó nghiêng về phía bên phải (phía không có công tắc nguồn).
- Căn chỉnh các lỗ lắp ray nhôm trục Z bên trái với đế và chèn 2 ốc vít M5 * 20mm để vặn chặt thanh ray vào đế.
- Dưa phân đế và giá đỡ về phía bên kia bằng công tắc nguồn và thực hiện theo bước trên để cố định khung.

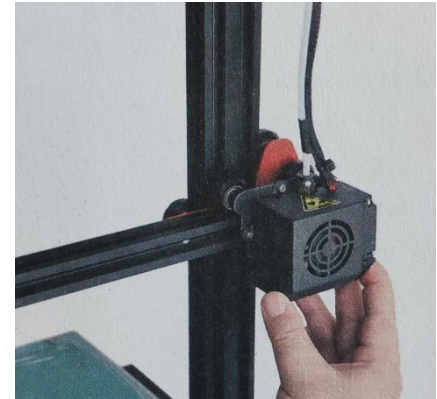


2. Lắp đặt bộ đèn nhựa

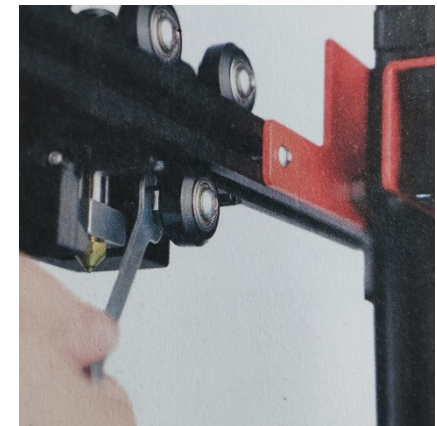
- Cắt dây cáp và loại bỏ xốp dọc theo thanh ray trục Z.



- Nâng cụm trục X lên, đặt các bánh xe của bộ máy đèn vào đường ray sau đó gắn bộ máy đèn vào đường ray trục X.

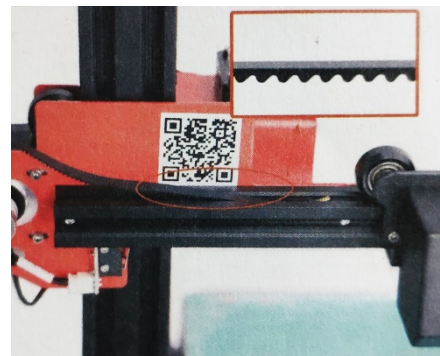


- Nếu cần thiết có thể vặn hoặc nới lỏng bánh xe lăn trên bộ đèn để đảm bảo bộ đèn di chuyển ổn định và trơn tru trong khi in.

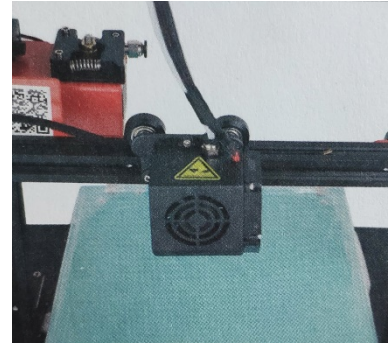


3. Lắp đặt dây đai

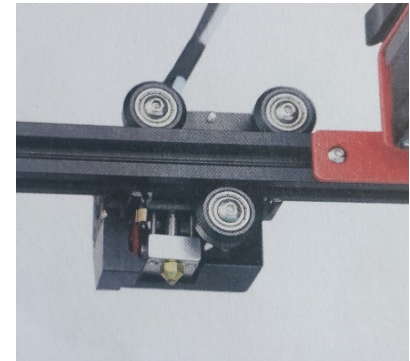
- Khi lắp dây đai, giữ cho mặt bánh răng của nó hướng vào trong rãnh.



- Đặt đai vào rãnh trục X và dẫn qua bên dưới của hai bánh phía trên của bộ máy đùn.



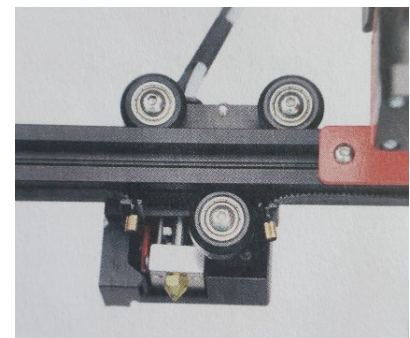
- Vòng đai vào động cơ trục X và sau đó lắp móc kim loại của nó vào rãnh ở phía dưới của bộ máy đùn.



- Nới lỏng bốn vít lắp cho động cơ trục X sau đó di chuyển động cơ vào bên trong cho đến khi có thể lắp chốt kim loại còn lại vào khe của bộ máy đùn.



- Chèn móc kim loại vào khe của bộ máy đùn càng gần khe càng tốt.



- Di chuyển động cơ trục X ra ngoài để thắt chặt hoàn toàn dây đai.

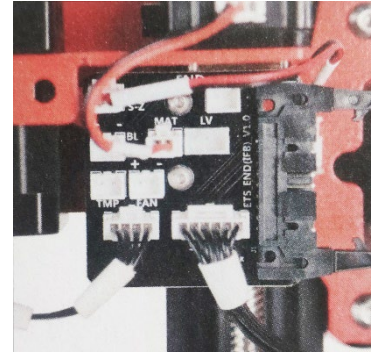


- Vặn bốn vít để giữ chặt đai và động cơ.

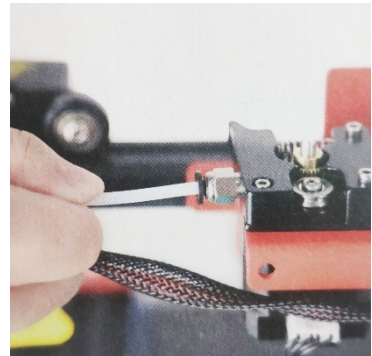


4. Kết nối hệ thống dây điện

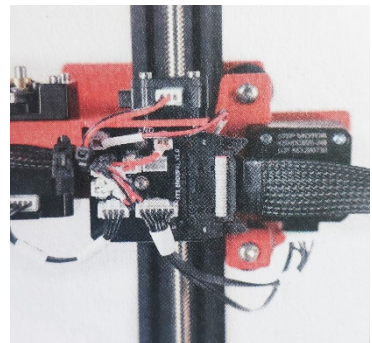
- Cắm tất cả các dây có nhãn của bộ đèn vào đầu nối trên bảng mạch theo nhãn.



- Lắp ống dẫn vào bộ nạp nhựa.

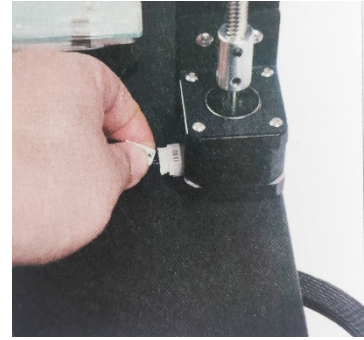


- Tháo bỏ băng dính và dẫn dây cáp qua lỗ bên cạnh. Sau đó cắm chặt cáp vào đầu nối trên bảng mạch cho đến khi nghe thấy tiếng tách rõ ràng.



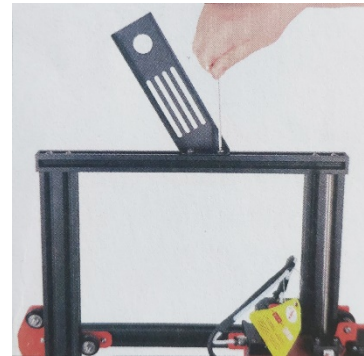
- Loại bỏ tất cả các màng nylon, nút xốp ở bàn in và các ống cao su bên trong rãnh trục Y.

- Di chuyển bàn in về phía trước và cắm phích cắm động cơ trục Z vào đầu nối động cơ trục Z. Sau đó, đẩy phần dây thừa thông qua lỗ xuống dưới đế.



5. Lắp đặt giá đỡ cuộn nhựa

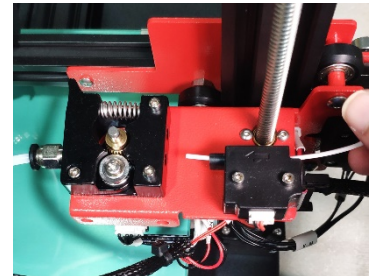
- Đặt đai ốc vào rãnh trên sau đó quay đai ốc vuông góc so với rãnh.
- Vặn các vít để giữ chặt giá đỡ cuộn nhựa.



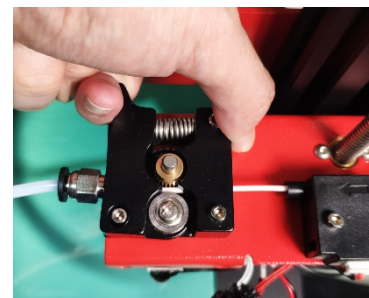
- Gắn ống đỡ cuộn nhựa vào giá sau đó siết chặt phần đai ốc để cố định.



- Treo cuộn nhựa lên giá đỡ sau đó luồn sợi nhựa qua lỗ định hướng theo hướng mũi tên.



- Bóp cò đồng thời đẩy sợi nhựa đi vào trong ống dẫn nhựa.

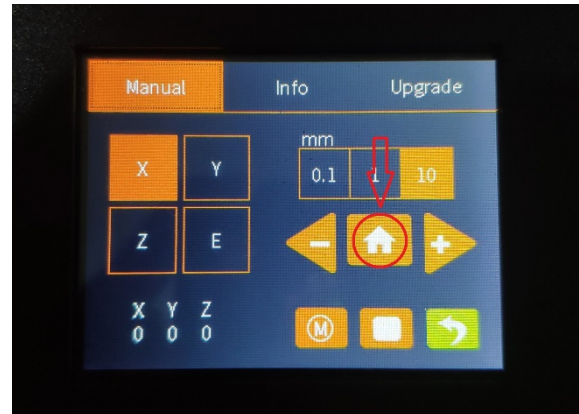
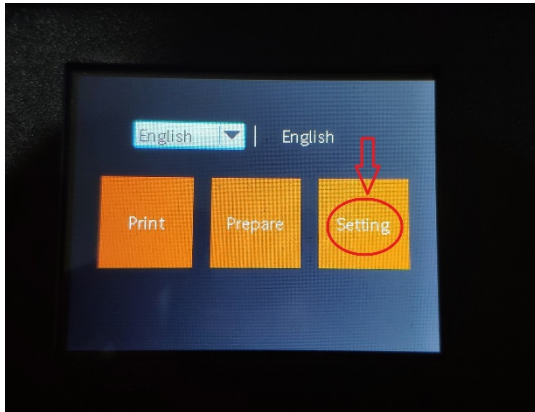


Vui lòng tuân thủ các quy trình để tránh tháo rời và lắp đặt lại các bộ phận trong quá trình cài đặt.

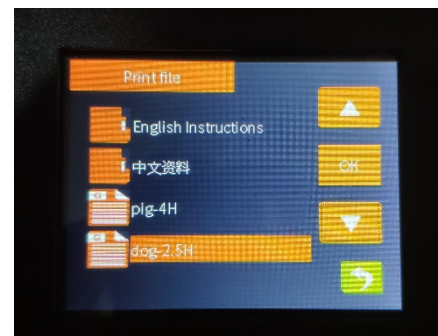
Hướng dẫn vận hành máy in 3D

Bước 1: Cấp nguồn cho máy in 3D sau đó bật công tắc nguồn.

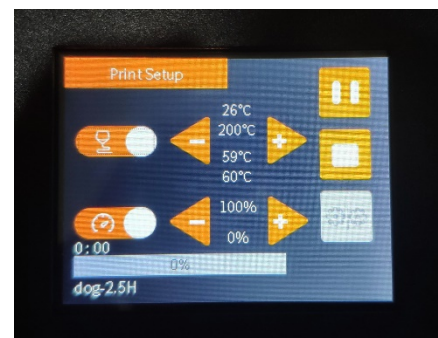
Bước 2: Tại màn hình khi khởi động máy in 3D chọn “Setting” sau đó chọn biểu tượng hình ngôi nhà. Lúc này đầu in sẽ di chuyển về vị trí gốc 0.



Bước 3: Quay trở lại màn hình chính. Nhấn chọn “Print”, lúc này trên màn hình hiển thị các file in (trong thẻ SD theo kèm đã có sẵn 2 file mẫu). Di chuyển tới file cần in rồi nhấn “OK”.



Bước 4: Quá trình in bắt đầu, máy sẽ tự động làm nóng bàn máy lên khoảng 50-60°C và đầu gia nhiệt lên 190-200°C. Khi đã đủ nhiệt độ máy sẽ tiến hành in các lớp chồng lên nhau đến khi hoàn thành sản phẩm. Trên màn hình có hiển thị % hoàn thành.



Để in các chi tiết khác theo nhu cầu, ta có thể vẽ mô hình 3D sau đó dùng phần mềm chuyên dụng để chuyển file 3D sang định dạng GCODE, khi đó máy có thể in.

Lưu ý: Với một vài máy do khác lô sản xuất ta cần thực hiện hiệu chỉnh vị trí đầu in tại lần đầu tiên.

ĐƠN VỊ PHÂN PHỐI TRONG HỆ THỐNG



I. Đơn vị sản xuất và Tổng phân phối

CÔNG TY CỔ PHẦN SÁCH VÀ THIẾT BỊ TRƯỜNG HỌC TP. HỒ CHÍ MINH

223 Nguyễn Tri Phương, phường 9, quận 5, TP. Hồ Chí Minh

ĐT: 028.38554645 - Fax: 028.38564307 - Website: www.stb.com.vn

1. Cửa hàng Sách và Thiết bị trường học Nguyễn Tri Phương

223 Nguyễn Tri Phương, phường 9, quận 5, TP. Hồ Chí Minh

ĐT: 028.38554645 - Fax: 028.38564307

2. Cửa hàng Sách và Thiết bị trường học Bình Thạnh

122 Phan Văn Trị, phường 12, quận Bình Thạnh, TP. Hồ Chí Minh

ĐT: 028.35167113 - Fax: 028.35167113

II. Đơn vị phân phối khu vực miền Bắc

1. Công ty Cổ phần Sách và Thiết bị Giáo dục miền Bắc

Số 24, 25 liên kề 11, Khu đô thị Văn Khê, quận Hà Đông, TP. Hà Nội

ĐT: 024.38562011 - Fax: 024.38562493

2. Công ty Cổ phần Đầu tư và phát triển Giáo dục Hà Nội

Tầng 8, tòa nhà HEID, ngõ 12 Láng Hạ, quận Ba Đình, TP. Hà Nội

ĐT: 024.35123939 (số máy lẻ 710-711)

III. Đơn vị phân phối khu vực miền Trung

1. Công ty Cổ phần Sách và Thiết bị Giáo dục miền Trung

223 Lê Đình Lý, quận Hải Châu, TP. Đà Nẵng

ĐT: 0236.3898991

2. Công ty Cổ phần Đầu tư và phát triển Giáo dục Đà Nẵng

145 Lê Lợi, quận Hải Châu, TP. Đà Nẵng

ĐT: 0236.3566379 - Fax: 0236.3889957

IV. Đơn vị phân phối khu vực miền Nam

1. Công ty Cổ phần Sách và Thiết bị Giáo dục miền Nam

231 Nguyễn Văn Cừ, quận 5, TP. Hồ Chí Minh

ĐT: 028.38358423 - Fax: 028.38390727

2. Công ty Cổ phần Đầu tư và Phát triển Giáo dục Phương Nam

231 Nguyễn Văn Cừ, quận 5, TP. Hồ Chí Minh

ĐT: 028.73035556 (số máy lẻ 101-123) - Fax: 028.38305002

V. Đơn vị phân phối khu vực Cửu Long

Công ty Cổ phần Sách và TBGD Cửu Long

162D đường 3/2, quận Ninh Kiều, TP. Cần Thơ

ĐT: 0292.3600657 - Fax: 0292.3730905